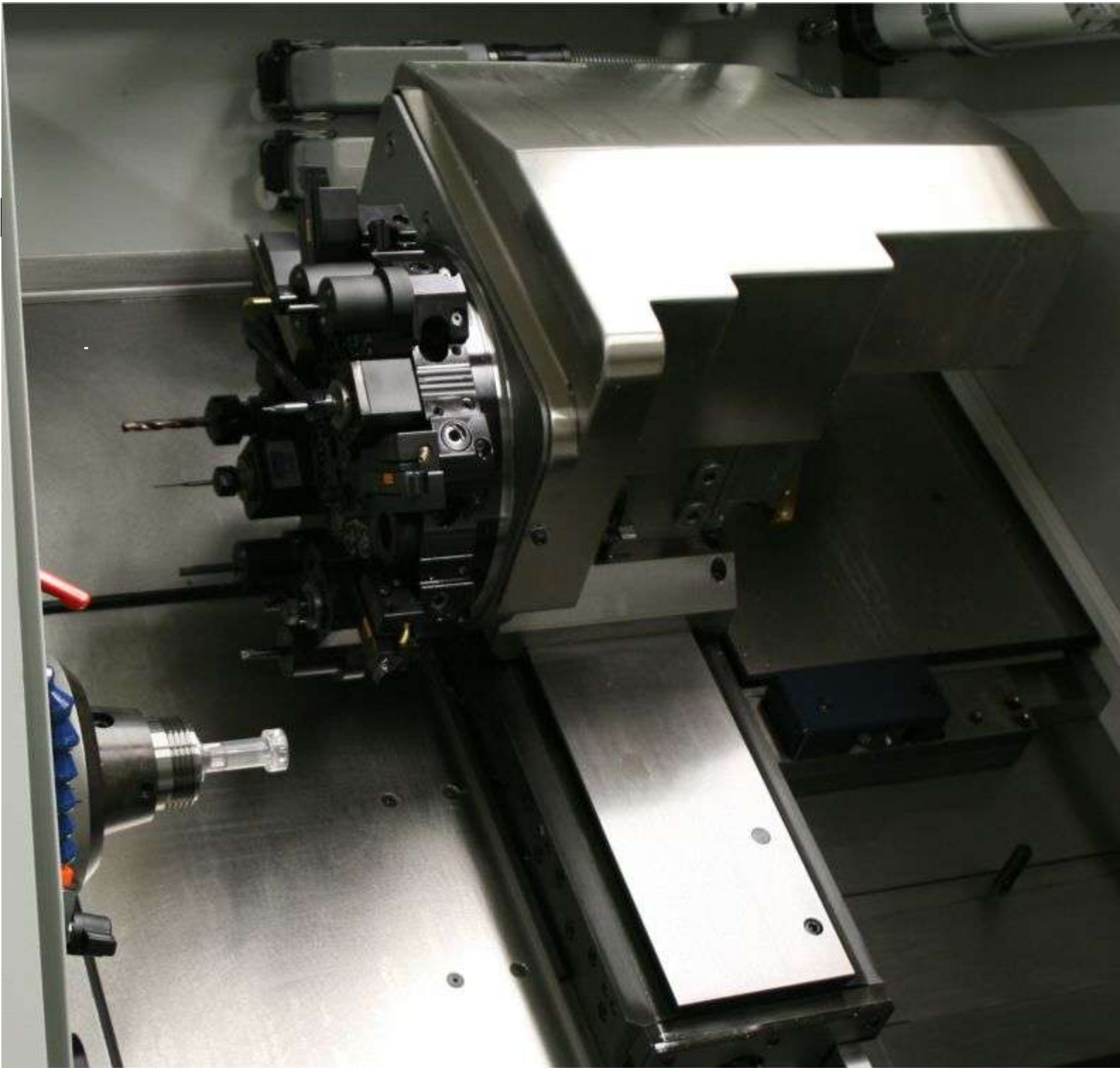


doenges

Feinmechanik GmbH



www.doenges-feinmechanik.de

Maschinenaufstellung

Maschinenaufstellung

Index:

CNC-Fräsen	1
CNC-Drehen	2
Manuell Drehen	3
Drehautomat	3
Manuell Fräsen	4
Bohren	4
Sägen	5
Schweißen & Thermisches Trennen	5
Strahltechnik	6
Schleifen	6
Qualitätssicherung und Messmittel	7
CAD CAM Arbeitsplatz	7

CNC - Drehteile | CNC - Frästeile | Automattendrehteile | Vorrichtungen
Werkzeuge | Baugruppen | Prototypenbau
Oberflächenveredelung | Wärmebehandlung
Schweißen | Strahltechnik

CNC-Fräsen

Werkzeugfräs-und Bohrmaschine Typ UWF 850

CNC-Steuerung: Haidenhain TNC 150 Q

Arbeitsbereiche	X Längsbewegung	550 mm
	Y Querbewegung	450 mm
	Z Senkrechtbewegung	400 mm
	Winkeltisch	850 mm x 440 mm
	Rundtisch	Ø 320 mm
	Horizontalspindelverlängerung	

Werkzeugfräs-und Bohrmaschine Typ Micron WF 31

CNC-Steuerung: Haidenhain TNC 155

Arbeitsbereiche	X Längsbewegung	500 mm
	Y Querbewegung	500 mm
	Z Senkrechtbewegung	400 mm
	Winkeltisch	460 mm x 800 mm

CNC 5 Seiten Hochpräzisions Bearbeitungszentrum Schaublin 33 CNC

CNC-Steuerung: Vier / Fünf Achsen - Sinumerik 3M

Arbeitsbereiche	X Längsbewegung	520 mm
	Y Querbewegung	500 mm
	Z Senkrechtbewegung	500 mm
	4. Achse	320 mm x 320 mm
	Werkzeugwechsler	64 Werkzeuge

CNC vertikales Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum DMC 70 V

CNC–Steuerung: Haidenhain TNC 426

Arbeitsbereiche	X Längsbewegung	700 mm
	Y Querbewegung	550 mm
	Z Senkrechtbewegung	500 mm
	Werkzeugwechsler	30 Werkzeuge

CNC-Drehen

CNC Drehmaschine Okuma LB 15

CNC–Steuerung: Okuma LNS 5000

Arbeitsbereiche	Drehdurchmesser	Ø 250 mm
	Spindeldurchlaß	Ø 65 mm
	Spitzenweite	500 mm
	Max. Stangenvorschub	Ø 65 mm
	Zangenspannfutter	Ø 6 - 65 mm
	3 Backenfutter	250 mm
	Revolver	12 Werkzeuge

CNC Universaldrehmaschine Spinner TC600

CNC – Steuerung: Siemens 840D – SL 7 Achsen

Arbeitsbereiche	Drehdurchmesser - Schwingkreis	Ø 400 mm
	Futtergröße (Spindel 1)	Ø 210 mm
	Futtergröße (Spindel 2)	Ø 165 mm
	Spannzange Spindel 1	Ø 50 mm
	Spannzange Spindel 2	Ø 50 mm
	X Längsbewegung	275 mm
	Y Querbewegung	+ 50 mm / - 40 mm
	Z Senkrechtbewegung	700 mm
	Revolver	16 Werkzeuge

Manuell Drehen

Drehmaschine L u. Z Spitzendrehbank Typ Valliere

Arbeitsbereiche	Spitzenhöhe	145 mm
	Spitzenweite	600 mm
	Spindeldurchlaß	Ø 25 mm
	Schnellspannzange	Ø 3 - 25 mm

Drehmaschine Typ Weiler Condor-Vs

Arbeitsbereiche	Gr. Umlauf über Bett	Ø 330 mm
	über Schlitten	Ø 170 mm
	Spitzenweite	800 mm
	Spindeldurchlaß	Ø 38 mm
	3 - Backenfutter	Ø 165 mm
	4 – Backenfutter	Ø 165 mm
	Kugeldrehgerät	konkav, konvex

Drehautomat

Typ Traub TD 26

Arbeitsbereiche	Spindeldurchlaß	Ø 26 mm / 18 6kt. 22
	Spindelschaltgetriebe	
	Langdreheinrichtung	
	6 – fach Revolver	
	Senkrechtsupport	

Manuell Fräsen

Werkzeugfräs- und Bohrmaschine Typ Mikron WF1

Arbeitsbereiche	X Längsbewegung	420 mm
	Y Querbewegung	250 mm
	Z Senkrechtbewegung	345 mm
	Winkeltisch	250 mm x 700 mm
	Aufspanntisch	200 mm x 630 mm
	Universalteilkopf	Zange, Dreibackenfutter, Planscheibe
	Horizontalspindelverlängerung	

Bohren

Säulenbohrmaschine Typ Gillardon GB 30 V1

Arbeitsbereiche	Spindelmitte bis Ständer	340 mm
	Spindel bis Tisch min.	140 mm
	max.	790 mm
	Spindel bis Grundplatte	1210 mm
	Bohrtisch	355 mm x 450 mm
	Bohrspindel MK 3	

Tischbohr- und Gewindeschneidmaschine Typ IXION BT 15 G

Arbeitsbereiche	Spindelmitte bis Ständer	200 mm
	Spindel bis Tisch min.	150 mm
	max.	450 mm
	Spindel bis Grundplatte	1210 mm
	Bohrtisch	285 mm x 220 mm
	Gewinde max. in St.	M 14
	Bohrspindel MK 2	

Sägen

Bandsägeautomat Typ Forte BA 251

Schnittbereich max	Ø 250 mm
	F1 200 mm x 300 mm

Maschinensäge Typ Eisele VMS II -S

Schnittbereich max	Rund Ø 100 mm
	Flach 80 mm x 160 mm

Schweißen & Thermisches Trennen

Uniwig GW 280

Spezifikationen	Verwendung	WIG - Schweißen
	Materialien	Stahl
	Schweißbare Materialdicke: Stahl	0,5 – 15 mm
		Edelstahl
	Aluminium	2 – 20 mm

Lorch M-Pro 250

Spezifikationen	Verwendung	MIG – MAG - Schweißen
	Materialien	Stahl, Edelstahl, Aluminium
	Schweißbare Materialdicke: Stahl	0,8 – 10 mm
		Edelstahl
		Aluminium
Schweißdrahtvorschubeinheit		

Acetylen- und Sauerstoffschneidbrenner

Strahltechnik

Automatische Strahlkabine Auer ST1002 PS

Technische Daten	Maße Strahlraum: Breite	990 mm
	Tiefe	1000 mm
	Höhe	710 mm
	Drehteller	
	Werkstückkorb	

Schleifen

Automatische Sägeblattschleifmaschine AS 3

Arbeitsbereiche	Sägeblattdurchmesser: min.	Ø 80 mm
	max.	Ø 140 mm
	Sägeblattstärke: max.	6 mm

Universal Werkzeugschleifmaschine S1

Arbeitsbereiche	Schleifdurchmesser: min.	Ø 3 mm
	max.	Ø 140 mm

Qualitätssicherung und Messmittel

3 D Koordinaten Messmaschine Typ Mitutoyo BH 305

Messwege	X 325 mm
	Y 500 mm
	Z 300 mm

Längenmessunsicherheit nach VDI 2617

Messprogramm für Kleinmessgeräte (Schieblehre, Mikrometer, etc.)

CAD CAM Arbeitsplatz

- Daten lesen und schreiben IGES
- Daten lesen DXF
- CAD Daten
- Datenübertragung über Modem

Ihr Dönges Feinmechanik Ansprechpartner ist:

Thomas Dönges
Dönges Feinmechanik GmbH
Liebigstraße 14
61130 Nidderau
Germany

Tel. +49 (0) 6187 24593

Fax. +49 (0) 6187 290008

info@doenges-feinmechanik.de

www.doenges-feinmechanik.de